



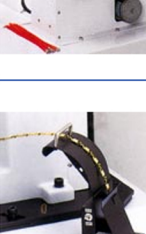

より確実な動作環境を実現する最新鋭オプション群

これらのオプション機器およびセンサーは全て、自動端子圧着機シリーズ購入後でも取り付けることが可能です。

	ストリップセンサー 線材の反剥き時における芯線切れや切断・ストリップ不良を3段階の設定で検知。 検知された不良品は、通常とは別の位置に排出されます。(C551S・C555S・C558S) その時も作業は停止されず、連続して同じ不良を検知された場合に初めて作業が停止します。		CN-4503 電線有無センサー付コレクター 線材のクセ取りに優れた威力を発揮。 センサーによって線材の有無を検知、無くなった場合は自動的に停止させます。
	CN-4505 電線有無&つなぎセンサー付コレクター 線材のクセ取りに優れた威力を発揮。 センサーによって線材の有無を検知、無くなった場合は自動的に停止させます。 また電線のつなぎを非接触で検知します。		CN-4503・CN-4505の各コレクターには「六角レンチ立て」と「ガイドパイプ立て」が装備されています。
	TF-01 エンドフィード用端子送り(たるみ装置) 端子上部供給用 端子を送り込む時にたるみをつくりバックテンションのない理想的な供給が行えます。		TF-02 サイドフィード用端子送り(たるみ装置) 端子上部供給用 端子を送り込む時にたるみをつくりバックテンションのない理想的な供給が行えます。
	TF-03 エンドフィード用端子送り(たるみ装置) 端子下部供給用 端子を送り込む時にたるみをつくりバックテンションのない理想的な供給が行えます。		TF-04 端子有無センサー付エンドフィード用端子送り(たるみ装置) 端子上部供給用 TF-01に端子有無センサーを装備。 端子を送り込む時にたるみをつくりバックテンションのない理想的な供給が行えます。
	WCS-01(太線用) WCS-02(細線用) 電線からみセンサー 線材が絡んでいたことを検知し、本体を停止させます。		SSP-01 ソルダーサポート 後端側のハンダ加工を行う際、端子が大きすぎて排出チャックとの受け渡しが行えない時に、下側から線材を支えて受け渡しのサポートをします。
	KA-01 K刃エアーク エアでK刃(よじり)上に残った被覆カスを飛ばします。		TG-01A 端子ガイド板 端子上部供給用 ステンレス板全体がスプリングのようにたわみ端子にやさしい供給が行えます。
	TG-02A 端子有無センサー付端子ガイド板 端子上部供給用 TG-01Aに端子有無センサーを装備しています。		

	PT-01A 紙巻き取り機 端子上部供給用 端子リールに巻かれている紙を自動的に巻き取ります。 巻き取った紙はフタタッチレバーで簡単に取り外すことができます。		TES-03 サイド用端子有無センサー 端子上部供給用 端子が無くなったことを検知し、本体を停止させます。
------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------


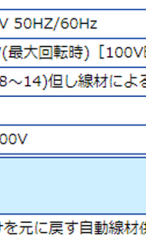
	WRU ダブルローラーユニット 大直径(50mm)のフィードローラーを装着することにより、測長のバラツキをなくします。		CMS-845A2 中間ストリップマシーン 線材の中反剥きの自動化を実現。 外皮寸法φ8までの線材に対応できます。 線材1本につき10箇所までの自動中間反剥きが可能。
------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------

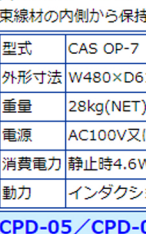
	CX345 自動線材排出装置 C550S2またはC550S2Tで加工された線材を定位位置に排出します。 長い線材の加工時は、別途加工線材受けコンペアー(CC-250等)とセットでご使用ください。		PT-02A 紙巻き取り機 端子下部供給用 端子リールに巻かれている紙を自動的に巻き取ります。 巻き取った紙はガイドを抜くだけの簡単操作で取り外し可能です。
------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------

	TES-04 エンド端子有無センサー 端子下部供給用 端子が無くなったことを検知し、本体を停止させます。		CSFA 安全カバー 装備することにより、カバーが閉じていないと本体が加工を行いません。
------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------

	CSF 安全カバー 装備することにより、カバーが閉じていないと本体が加工を行いません。		RSB リールスタンドバー 端子を上側から供給させる際、端子リールを掛けるためのバーです。
------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------

	CB-13 バケット 加工された線材を一定本数ごとに、13枚のトレーに分けます。 ※トレー長さ:46cm/トレーの枚数:13枚		CX500/CX501 線材受け板 スペースが無くコンペアーが於けられない場合に、長い線材を受けることができます。
------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------

	ROC1 エアローラー開閉装置 エアでゆっくりとローラーが閉じることにより、開閉時に電線へのダメージを与えません。		CUT-02 キャリアカッター 端子のキャリアをアプリケーションで切断しない場合、キャリアカス収納箱に取り付け一定間隔でキャリアを切断します。
------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------

	CPF-05A コンピューター学習機能付プレフィーター 線材のクセ取りに優れた威力を発揮し、加工機本体からの切断長の信号と補助センサーの働きにより、線材の送り出しを作業スピードに合わせて秒速3.3m/Maxの高速作業効率を裏証した早さでスムーズに行います。 横置きスタイルにより、省スペースを実現しました。		
------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--

CAS OP-7 自動線材供給装置 回転センサーにより、供給した巻線材の束のほどかれた分だけを元に戻す自動線材供給装置。 束線材の内側から保持することにより、巻き崩れを防止します。			
------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--

型式	CAS OP-7
外形寸法	W480×D610×H855mm
重量	28kg(NET)
電源	AC100V又はAC220V 50HZ/60Hz
消費電力	静止時4.6W 最大206W
動力	インダクションモーター

CPD-05/CPD-05A 自動線材供給装置 ポビン巻線材の巻きクセを取り、高速での供給を行います。 供給速度は無段階全自動で行うため、スムーズな供給が可能です。			
----------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--

型式	CPD-05/05A
外形寸法	W350×D380×H650mm
アーム取付寸法	W350×D380×H690~1,070mm
重量	24kg
電源	AC100V又はAC220V 50HZ/60Hz
消費電力	55W [100V時]
芯線サイズ	[05] AWG18~26 但し線材による [05A] AWG26~34 但し線材による
動力	インダクションモーター
送り出し速度	2m/sec(最大)
シャフト回転数	[05] 219RPM/Max [05A] 209RPM/Max
ポビン外径	φ400mm/Max
ポビン重量	20kg/Max
ポビンの幅	200mm/Max
ポビンの穴	φ20~φ40mm

CPD-06 自動線材供給装置 センサーで線材(ポビン)の残り外径を計測し、加工機本体からの切断長のデータを受けて、常に最適な速度で線材を送り出します 7φ1-φローラーを水平に動作させることにより、測長加速時の線材へのストレスを吸収し、スムーズな線材供給を行います。			
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--

型式	CPD-06
外形寸法	W350×D350×H755~1,005mm
重量	35kg(NET)
電源	AC100V又はAC220V 50HZ/60Hz
消費電力	静止時12W 最大70W
動力	ステッピングモーター

	CC-250 加工線材受けコンペアー 加工された線材を次の行程へ扱いやすくする専用コンペアー。 長さは250cm、200cm、120cm、45cmで必要なだけ紐ぎすことができます。 CC-250は秒速4.5m(Max)の作業効率を裏証。
------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

型式	CC-45	CC-120A	CC-120C	CC-120W	CC-200	CC-250	CC-250W	CC-400
外形寸法	幅(mm)	450	1200	1200	1200	2000	2500	4000
	奥行(mm)	700	700	550	625	390	550	550
	高さ(mm)	850~1050	840~1040	965~1165	965~1165	810~1165	965~1165	965~1165
重量	27.5kg	50kg	39kg	53.5kg	60kg	64kg	80kg	131kg
電源	100V	単相 AC100V 又は単相 AC220V						
消費電力	60W	120W						
芯線サイズ	1000mm	1500mm	1500mm	1500mm	2500mm	3000mm	3000mm	3000mm
ベルト速度	1.3m/s	4.5m/s						


関連商品

	CCP-02 半自動手打ちプレス 「キャストグノンCS11」のヘッドユニットが独立。 圧着機のラム部にロードセルを装備し、1本1本の端子圧着に関し常に正確な圧着力を計測するクランプフォースモニターを装備。 ショートカウンター、不良品混入防止機能付き。
------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

型式	CCP-02
外形寸法	W415×D300×H685mm
重量	78kg
電源	AC200V又はAC220V(単相) 50HZ/60Hz
消費電力	67W(静止時) 1000W(最大使用時)
圧着能力	2.5ton
圧着ストローク	30mm メーカーオプション40mm

	SIS-01 防水シール自動挿入反剥き機 多芯ケーブルなど切断した電線への防水シール挿入後、ストリップを正確に行う高性能マシンです。 キャストグノンシリーズで定評あるディスクフィーダー「DF-01」をそのまま搭載し、防水ゴムのスピーディーかつ安定した供給をお約束します。 半自動手打ちプレス「CCP-02」との併用により、防水シール挿入&端子圧着までを一貫して行うことが可能です。
------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

型式	SIS-01
外形寸法	W467×D530×H320mm
重量	42kg
電源	AC100V~AC240V(単相) 50HZ/60Hz
動力	ステッピングモーター、エアシリンダー
消費電力	54W(静止時) 160W(最大) [100V時]
最短電線	80mm(但し電線による)
タクト	約1.2秒

	OR-01 防水ゴム専用脱油機 防水ゴムに付着している油を速速に取り除く為に専用で開発。 従来、作業者の手で行っていた脱油作業をフンブッシュで即解決。
------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------

型式	OR-01
外形寸法	W330×D330×H400mm
重量	40kg
電源	AC200V~AC240V(単相) 50HZ/60Hz
動力	インダクションモーター
脱油時間	S: 60秒/M: 120秒/L: 180秒(出荷時)
消費電力	13W(静止時)250W(最大)